

## Bauer-UV-System 2-90-20

Doppelreaktor / 90 Watt Lampen / max. Volumenstrom von bis zu 20 m<sup>3</sup>/h

...zeichnet sich durch eine außerordentlich hohe Desinfektionsleistung bei kompakter Bauweise und geringem Energieverbrauch aus. Sie ist nach geltenden Gesetzen, Normen und Richtlinien ausgeführt und eignet sich für verschiedene Anwendungen wie: Trinkwasser; Klimawasser; Kühlwasser; Permeatdesinfektion, Gewächshäusern, Kläranlagen-Ablaufwasser usw.

Die kompakte Bauweise erlaubt eine einfache und werkzeuglose Lampenentnahme und den unkomplizierten Lampenwechsel. Lampen können ausgetauscht werden, ohne das wasserführende System entleeren zu müssen. Zu Reinigungszwecken kann das Quarztauchrohr ebenfalls ohne Werkzeug einfach aus dem Reaktor entnommen – demontiert, gereinigt und wieder eingesetzt werden.

### Vorteile

- kein Chemikalieneintrag – Reduzierung des Einsatzes von Bioziden
- keine Geruchs- und Geschmacksbeeinträchtigung wie z.B. beim Einsatz von Chlor
- wartungsarmer Betrieb bei geringen Betriebskosten und Servicekosten



(Bilder dienen allg. Übersicht, können je nach Ausführung abweichen)

## Monitoring / Überwachung der Funktion / Montage:

Die Anlage kann optional mit verschiedenen Monitoring Systemen ausgerüstet werden. Die Optionen ermöglichen dabei die Anpassung an Ihre individuelle Anwendungssituation.

- Lebensdauerüberwachung (TC – Time Counter) Überwachung der Betriebsstunden
- Licht-Sensorüberwachung (PD – Power Detection) Überwachung der Lichtstärke
- Montageset zur leichten und platzsparenden Wandmontage / in Reihenschaltung – vertikal; inkl. eines vormontierten Aufnahmeschlittens für die Steuerung.
- Verbindung der Reaktoren in der Ausführung Tri-Clamp-System. Je nach Einbausituation und Ausführung, können Reaktoren in reihe oder parallel / vertikal oder horizontal eingebaut werden. Zu beachten ist, daß der Durchfluß durch den Reaktor von unten nach oben erfolgt.



## Auswahl der Ausführungsoptionen:

- Zeitüberwacht
  - Lebensdauerüberwachung der Lampe / voreingestellt
  - Inkl. Monitoring - Ampelfunktion für die Überwachung des Betriebszustands
- Sensorüberwacht / siehe Foto (rechter Reaktor mit Sensor und Sensoraufnahme)
  - Emission – Lichtstärkeüberwachung
  - stete Messung der Lichtstärke erfolgt über einen Sensor am Reaktor
  - Inkl. Monitoring Ampelfunktion für die Überwachung des Betriebszustands
- Systemüberwachung – Ausfallkontrolle des Systems; rote Lampe und Ausgang als potential freier Kontakt zur Überlieferung der Information über die Systemfunktion an übergeordnete Überwachungssysteme

## Technische Daten:

Durchsatz:	bis max. 28 m <sup>3</sup> /h in Zirkulationskreisläufen z.B. in Kühlwassersystemen bis max. 20 m <sup>3</sup> /h in Brauchwassersystemen; Eingang Haus / Versorger
UV-C-Transmission:	90% T1 cm
Wassertemperatur:	2° C bis 40° C
Reaktor:	Edelstahl 1.4571
Anschluß:	Eingang – Ausgang je Außengewinde R 1 1/2“
Verbindung:	Tri-Clamp / Edelstahl
Dichtung:	FPM
Maße Reaktoren:	Länge x Ø in mm 928 x 85
Flanschabstand:	Reaktor Eingang-Ausgang ca. 302 mm
Nutzungsdauer:	Strahler (Lampe) ca. 8.000 bis zu 10.000 Betriebsstunden
Anzahl der Strahler:	2
Dosis:	400 J/m <sup>2</sup>
Temperatur:	Medium max. 40° C
Betriebsdruck:	max. 10 bar
Gehäuseschutzart:	Steuerung IP 65
elektr. Anschluß:	110-240 V 50/60 Hz
Leistung:	Lampe 2 x 90 W
Absicherung:	10 A
Gewicht:	ca. 16,0 kg

## Abmessungen:

